

INDUSTRIAL SATINADO

PLÁSTICO SATINADO



FICHA TÉCNICA

CÓDIGO: C010 GRUPO: PLÁSTICOS SATINADOS

DESCRIPCIÓN:

Pintura plástica satinada de buena relación, cubrición, brillo y blancura. de fácil aplicación en exteriores e interiores.

PROPIEDADES:

- Decorados de interior y de exterior.
- Producto lavable de gran suavidad al tacto.
- Aplicable sobre cemento, yeso, temple, etc.
- Fácil aplicación.
- Buena cubrición, blancura y nivelación.
- Buen rendimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Naturaleza del ligante:
 Pigmento:
 Densidad:
 Diluyente:
 Resinas copolímeras.
 Bióxido de titanio
 1,30 gr./cm³.
 Agua.

- Tiempo de secado (en condiciones normales):

* al tacto: 1½ horas.

* repintado: De 2 a 4 horas.

* total: 28 días.

* **total:** 28 días. * **Lavable:** 28 días.

Toxicidad: No contiene compuestos de arsénico, mercurio, plata o plomo.

Temperatura mínima de aplicación: 5°C.

Blancura (intervalo 0..100): 93.

Cubrición (intervalo de contraste de 0..100): 93.

Lavabilidad Gardner (intervalo de 0..5.000 Psd.): Mas de 5.000 dobles pasadas (28 días).

Opacidad: clase 2 (Norma UNE-EN 13.300).

Resistencia al frote húmedo: clase 1 (Norma UNE-EN 13.300).

MODO DE EMPLEO:

Es recomendable dar dos manos para la aplicación, diluyendo con agua en una proporción de un 15% a un 20% para la primera mano (1 litro de agua por cada 5Kg. De pintura). Para la segunda mano, diluir de un 5% a un 10% (un vaso de agua por cada 5Kg. de pintura).

Ha de aplicarse con rodillo, brocha o equipo de presión.

Tiene un excelente acabado tanto en liso como sobre gotelé.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Se fabrica únicamente en color blanco.

Se obtienen acabados lisos (con rodillo de lana o brocha).

Estabilidad al almacenamiento.

- Su rendimiento final a dos manos es aproximadamente: de 4,5 a 6 m³/Kg. con rodillo de lana.
- 7 días a 50°C: Correcta.
- al resguardo sin abrir: Un año.

Brillo (sobre loneta PVC): > 70.

NOTA: Este Producto ha sido sometido a las pruebas de resistencia, frote húmedo y lavabilidad Gardner de conformidad con la norma A.S.T.M. de 2486-89, procedimiento Gardner y ha cumplido las especificaciones solicitadas en ellas, por lo que se encuentra en posesión de Certificado de Calidad y Comportamiento expedido por GEOCISA. Informe Nº 21.002-96-189.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en esta hoja y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta ficha técnica sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control, las condiciones y circunstancias de su aplicación.