

SUPER PRIMER

IMPRIMACIÓN SUPERFICIES DIFICILES



FICHA TECNICA

GRUPO: IMPRIMACIONES

CÓDIGO: C054

Descripción:

Imprimación epoxi-éster de secado rápido de un componente con pigmentos inhibidores de la

corrosión y excelente adherencia sobre múltiples superficies.

Uso recomendado: Como imprimación multi-uso para la protección interior y exterior sobre superficies de acero,

acero galvanizado, aluminio, PVC, madera, cristal, melamina, azulejos, acero inoxidable, etc.

Puede ser repintado con sistemas acrílicos, alquídicos, epoxis o poliuretanos.

Características técnicas: - Secado rápido.

- Buenas propiedades para su aplicación.

- Elevado poder anticorrosivo.

- Buena penetración y humectación del sustrato.

- Repintable con esmaltes sintéticos y acrílicos, epoxis o poliuretanos.

- Sellador y tapaporos sobre madera de interior.

- Resistencia al calor: 100°C.

- Excelente poder de adherencia.

- Repintable con productos de dos componentes

• Esmaltes sintéticos y acrílicos, epoxis o poliuretanos.

Certificados/aprobaciones: Cumple con la Directiva 2004/42/CE subcategoría i.

Constantes físicas:

Colores/Códigos: Blanco / 10000 Acabado: Semimate Sólidos en volumen, %: 45 ± 1

Rendimiento teórico: 9 - 10 m²/litro a 45 micras secas por capa, según porosidad del soporte

Punto de inflamación: 29°C Peso específico: 1,3 kg/litro

Secado al tacto: 20 minutos a 20°C con buena ventilación

Contenido en COV: 460 g/litro

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las

fórmulas del grupo

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
20°C	30min	4h	8-10 horas	Prolongado
35°C	15min	2h	6-8 horas	Prolongado

No diluir

Detalles de aplicación:

Método de aplicación: • Pistola aerográfica • Pistola "airless": Rango de boquillas (13-15milésimas)

Presión salida en boquilla a 130 kg/cm²

Brocha / Rodillo
 Pistola de aire: Orificio de salida 1.5 mm. Presión 3 bar.

Diluyente (vol. max.):

Limpieza de herramientas:

Espesor de película seca:

Espesor de película húmeda:

Ver observaciones

Disolvente limpieza

45 micras por capa

105 micras por capa

Espesor de película húmeda: 105 micras por capa Intervalo de repintado, min: Ver OBSERVACIONES al dorso

Intervalo de repintado, máx.: No tiene

Tamaño envase: 750 ml y 2,5 Lts

Seguridad: Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben

ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Página 1 de 2

Código: C054

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Superficies nuevas:

-Acero :eliminar con cepillo de púas, tela de esmeril, etc. el óxido, la calamina y cualquier resto de suciedad incrustada (salpicaduras de cemento, yeso, etc.). Eliminar el aceite y la grasa con un detergente adecuado. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a presión.

-Otros metales y aleaciones ligeras :desengrasar exhaustivamente y eliminar los contaminantes.

-PVC y azulejos :limpiar, desengrasar y aclarar con agua limpia. Asegurarse que la superficie está seca antes de aplicar el producto.

Mantenimiento:

-Sobre pintura en buen estado: Lijar suavemente para favorecer el anclaje de la pintura. Posteriormente, lavar con detergente para eliminar los contaminantes depositados y aclarar con agua limpia. Dejar secar.

-Sobre pintura en mal estado: Eliminar la pintura y proceder como si fuera una superficie nueva.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Usar sólo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de 5°C. La temperatura de la pintura debe ser superior a 5°C. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el

secado.

APLICACIÓN: Aplicar una o dos capas de Super Primer Fraycar.

CAPAS SUBSIGUIENTES: El producto puede repintarse con múltiples tipos de pintura.

OBSERVACIONES:

Dilución: En función del uso final de aplicación.

Espesor recomendado: Puede especificarse a espesores distintos de los indicados de acuerdo con el uso y zona a

pintar. Esto puede alterar el rendimiento teórico y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor de película seca recomendado oscila entre las 40-50 micras. No aplicar espesores superiores a 60 micras por capa, ya que el secado en profundidad no

llegaría a producirse del todo y la pintura quedaría blanda.

Nuestro Servicio Técnico está a su disposición para ampliar la información contenida en esta hoja y para asesorarle sobre sistemas, procesos y los productos más adecuados, según las superficies, ambientes y necesidades que se deseen cubrir.

Con esta ficha técnica sólo tratamos de informar y asesorar según nuestro criterio y experiencia, no pudiendo responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de estos productos al caer fuera de nuestro control, las condiciones y circunstancias de su aplicación.

Edición 10/2022 Esta edición anula las Anteriores PINTURAS FRAYCAR, S.L. | Avda. Alicante nº 23 | Ctra. Nac.332.km254 46410 SUECA (valencia)- ESPAÑA | TEL 96.171 16 72 | Sociedad inscrita en el reg. Mercantil De Valencia, Tomo 4.869. hoja V-32.214, Folio 50* C.I.F B-96287602